



Centre Alfa Laval d'Application & d'Innovation pour le transfert des fluides

Pour Alfa Laval, construire des partenariats durables avec nos clients est essentiel. Mieux comprendre vos applications nous permet de vous proposer des technologies de transfert des fluides toujours plus efficaces.

C'est le rôle de notre centre d'application et d'innovation, situé à Kolding, au Danemark.

Découvrez des opportunités uniques et quantifiées d'optimisation des process, pour améliorer votre rendement, garantir la sécurité hygiénique et réduire à la fois vos coûts d'exploitation et votre impact environnemental.



Faire progresser votre production

Au Centre d'application et d'innovation pour le transfert des fluides, nos experts vous proposent l'équipement le mieux adapté à vos tâches et aux exigences de votre entreprise.



Pompage

Nous pouvons vous aider à évaluer l'impact de différents types de pompes et de leur fonctionnement sur la qualité de vos produits en réalisant des essais basés sur les conditions réelles de votre process. Il vous est ainsi facile de sélectionner la meilleure technologie de pompage parmi notre portefeuille complet de solutions, notamment :

- Pompes centrifuges
- Pompes à lobes rotatifs
- Pompes à piston circonférentiel
- Pompes double vis

Des solutions sont disponibles pour des capacités allant de 1 m³/h à plus de 100 m³/h.

Nettoyage

Alors que de plus en plus d'entreprises cherchent à augmenter la rotation des lots et à exécuter plusieurs recettes sur le même équipement, il n'a jamais été aussi essentiel de réduire le temps de nettoyage en place (NEP) sans compromis sur l'hygiène. Nous travaillons avec vous pour optimiser vos process de nettoyage et améliorer le temps de fonctionnement, tout en minimisant la consommation d'eau, d'énergie et de produits chimiques.

Profitez d'essais basés sur notre gamme complète de technologies de nettoyage de cuve, à des échelles allant jusqu'à 20 m³ et avec la possibilité d'imiter les conditions dans des cuves beaucoup plus grandes. Nous pouvons imiter votre recette de NEP avec un système à deux cuves à température variable pour le nettoyage des fluides sur site.

Optimisation de vannes

Des paramètres tels que la composition du joint, la taille de la vanne ou le type de technologie influencent directement la nettoyabilité, les performances et la maintenance d'une ligne de production. Au centre d'application et d'innovation Fluid Handling, nous pouvons évaluer l'ensemble de la gamme Alfa Laval de vannes hygiéniques dans vos conditions spécifiques de production et de nettoyage en place (NEP).

Le process de nettoyage peut avoir un impact important sur votre consommation d'eau et de produits chimiques et, par conséquent, sur vos coûts opérationnels globaux. Nous travaillons également avec vous pour optimiser les performances du NEP avec les vannes Mixproof.

Mélange et dispersion

Explorez une large gamme de solutions de mélange et de dispersion pour des volumes allant jusqu'à 20 m³. Nous pouvons mener des tests sur des échelles proches de vos conditions de production réelles afin d'éviter une modification des résultats lors du test en grandeur nature.

Nos technologies comprennent :

- Le mélangeur de poudre hybride Alfa Laval pour la dispersion en ligne de tous les types de poudres, y compris les gommés et les isolats de protéines.
- Le mélangeur magnétique Alfa Laval LeviMag®, généralement utilisé dans les procédés pharmaceutiques et aseptiques.
- Le mélangeur à jet rotatif Alfa Laval IsoMix pour le mélange de liquides et la dispersion de gaz et de poudres dans un liquide, qui peut également être utilisé pour le NEP.
- Les agitateurs Alfa Laval EnSaFoil™ et EnSaFerm™ pour le mélange de liquides économe en énergie et pour l'agitation douce de particules en suspension.

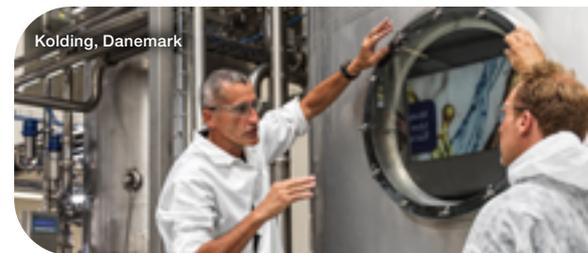
Notre réseau mondial de centres d'essais

Présence du soutien local Alfa Laval pour toutes vos applications



- Fluid Handling Application & Innovation Centre
Kolding, Danemark
- Decanter Innovation Centre
Søborg, Danemark
- Separator Lab
Tumba, Suède

- Membrane and Application Development Test Centre
Nakskov, Danemark
- Contherm® Scraped-Surface Heat Exchanger Test Centre
Newburyport, USA



Centre d'innovation et d'application pour transfert de fluides à Kolding, au Danemark

Industries :

Toute entreprise cherchant à optimiser son process, à valider la technologie et le dimensionnement avant d'investir, ainsi que celles souhaitant évaluer leur durabilité. Cela inclut les fabricants, les intégrateurs et les constructeurs de systèmes dans les secteurs des produits laitiers, des boissons, de l'agroalimentaire, des produits pharmaceutiques et cosmétiques.

Équipements :

La gamme complète de produits Alfa Laval pour le transfert hygiénique des fluides, comprenant les pompes, vannes, équipements de nettoyage de cuves et équipements de dispersion et de mélange.

Capacités techniques :

- Stockage à température ambiante et à froid de produits liquides et solides
- Réception, transfert et traitement de volumes de fluides jusqu'à 20 m³
- Chauffage et refroidissement des fluides
- Nettoyage des cuves avec une station NEP de deux cuves dédiées permettant l'optimisation de recette NEP spécifique au client.
- Dispersion de poudres, mélange et agitation de liquides et dispersion de gaz à des échelles allant de quelques centaines de litres à 20 m³.
- Configuration flexible des pompes
- Configuration des vannes avec la possibilité d'ajouter des vannes pour une comparaison de type "neck-to-neck".
- Automatisation complète avec contrôle en temps réel

Santé, Sécurité, Environnement:

Nous suivons les directives de la norme ISO 45001 en matière de santé et de sécurité et de la norme ISO 14001 en matière d'environnement, ainsi que toutes les réglementations de l'UE mises en œuvre dans le cadre de la législation danoise afin d'éviter tout impact négatif sur les personnes ou l'environnement.

Ressources:

Une équipe dédiée d'experts en applications et en technologies est à votre service.

Localisation:

Albuen 31, 6000 Kolding, Danemark, à 30 minutes de l'aéroport Billund



“Alfa Laval a effectué des essais en simulant notre production afin de quantifier nos économies d’eau et d’énergie potentielles. Nous économisons désormais 1,2 million de litres d’eau par an, et notre investissement d’automatisation a été amorti en seulement 4 mois !”

- Un client laitier européen



“En tant que constructeur de systèmes de taille moyenne, nous sommes constamment sous la pression de la concurrence. Après avoir effectué un essai avec un mélangeur de poudre HPM15 au Centre d’application et d’innovation Alfa Laval, nous avons pu maximiser la formule de concentration de xanthane de notre client et prévoir avec précision le coût de production ! L’expertise d’Alfa Laval nous a permis de décrocher cette importante commande.”

- Un intégrateur allemand



“Après une journée entière de tests dans l’usine pilote d’Alfa Laval, nous avons beaucoup appris sur comment nettoyer notre cuve de mélange. Alfa Laval a démontré que nous pouvons nettoyer la cuve en seulement dix-sept minutes à l’aide d’une tête de lavage Alfa Laval TJ20G. En d’autres termes, cela représente un gain de temps de 60 %. L’objectif du test était de trouver une solution de nettoyage efficace qui garantirait l’absence de contamination croisée dans notre production lorsque nous passons d’un produit à un autre. Dans le même temps, nous avons cherché à minimiser les déchets, ce que la TJ20G s’est révélé capable de faire.”

- Un grand producteur mondial de colorants/ peintures

Nous sommes Alfa Laval

Alfa Laval est actif dans les domaines de l’énergie, de la marine, ainsi que l’agroalimentaire et l’eau, offrant son savoir-faire, ses produits et ses services à un large éventail d’industries dans une centaine de pays. L’entreprise s’engage à optimiser les process, à créer une croissance responsable et à favoriser le progrès – en allant toujours plus loin pour aider ses clients à atteindre leurs objectifs professionnels et de développement durable.

Les technologies innovantes d’Alfa Laval sont dédiées à la purification, au raffinage et à la réutilisation des matériaux, favorisant ainsi une utilisation plus responsable des ressources naturelles. Elles contribuent à augmenter l’efficacité énergétique et la récupération de la chaleur, à améliorer le traitement de l’eau et à réduire les émissions. Alfa Laval accélère ainsi non seulement le succès pour ses clients, mais aussi pour les personnes et la planète. Pour rendre le monde meilleur, chaque jour. C’est tout cela, Advancing better™.

Alfa Laval compte 16 700 salariés. Ses ventes en 2021 se sont élevées à environ 4 milliards d’euros. La société Alfa Laval est cotée en bourse au Nasdaq OMX.

Comment contacter Alfa Laval

Nos coordonnées sont continuellement mises à jour sur notre site web. Veuillez visiter www.alfalaval.fr pour accéder à ces informations.

